

网上公开评价报告信息表

上海凯虹科技电子有限公司制氮装置及配套辅助设施建设项目  
职业病危害预评价报告信息公开表

|      |   |
|------|---|
| 建设单位 | 上海凯虹科技电子有限公司  |
| 项目名称 | 制氮装置及配套辅助设施建设项目   |
| 项目简介 | <p>上海凯虹科技电子有限公司成立于 2004 年，是一家典型的电子元器件加工及组装企业。公司主要经营生产表面贴装型（SMD）之功率分离器及集成电路产品、半导体功能模块、多芯片组合封装、裸装芯片封装、大功率器件封装，是由美国 DIC 电子有限公司（已有 40 多年上市历史，Nasdaq:DIOD）投资的外商独资企业，总投资额为 10500 万美元。公司是上海市“高新技术企业”“外商投资先进技术企业”，公司产品附加值高，年营业额连续三年超过 1 亿元。</p> <p>上海凯虹科技电子有限公司目前拥有一套法液空 600Nm<sup>3</sup>/h 的现场制氮装置，另有 600 Nm<sup>3</sup>/h 的气量需求使用液氮供给。上海凯虹需要新建一套产能为 600Nm<sup>3</sup>/h 的深冷制氮装置和后备系统。为了满足生产线的氮气需求，本项目将在厂内建立一套产能为 600Nm<sup>3</sup>/h 的深冷制氮装置和液氮后备系统，装置产品氮气由管道气供应给生产线。此外，后备系统能够为制氮装置提供后备，并且补充生产线工况变化的用气需求。液体后备系统安装 1 台 30m<sup>3</sup> 贮槽及汽化器。液体后备系统能够提供后备并补充峰值用气。新建制氮装置的在线率将大于 98%，加上液体后备系统，整套装置能满足生产需求。该套装置将由上海宝钢气体有限公司安装、运行、维护和拥有，为无人值守型“现场供气”装置。</p> <p>上海宝钢气体有限公司是宝武集团宝钢金属有限公司的全资子公司。宝钢气体具备了完整的气体供应和研发、气体销售与物流、气体服务与资源整合以及气体生产设备集成整体运行、维护的专业能力，宝钢气体拥有在工业气体建设、运行、服务方面几十年管理经验的专业化团队。目前宝钢气体已有多家独资和合资子公司，拥有和运行全国最大的空分装置群，总量超过 250000Nm<sup>3</sup>/h。上海宝钢气体有限公司业务涵盖液体销售、现场制气、计划调度以及市场开发等业务，同时具</p> |

|                |   |                          |
|----------------|---|--------------------------|
|                | 有丰富的空分工厂及制氮工厂的运行管理经验。<br>该项目是宝钢气体第五个SOS (small on site) 项目。 |                          |
| 建设地址           | 上海市松江区松江出口加工区三庄路18弄1号（上海凯虹电子科技有限公司现有厂区内）                    |                          |
| 建设项目存在的职业病危害因素 | 本项目在生产运行过程中存在的主要职业病危害因素                                     | 噪声、氮气、高温、氧化铝粉尘、低温        |
|                | 本项目在建设施工过程中存在的主要职业病危害因素                                     | 噪声、高温、高处作业、工频电场、工频磁场、粉尘等 |
|                | 检测结果  | -                        |
|                | 现场调查、采样、检测的专业技术人员   | 杨明进                      |
|                | 建设单位陪同人员  | 仇庆华、吴晓燕                  |
|                | 现场调查、采样、检测的时间   | 2018.7.15                |

|                |  |
|----------------|--|
| <p>评价结论与建议</p> | <p>1. 本项目分类为“职业病危害较重”的建设项目；</p> <p>2. 本建设项目的选址、总平面布局、工艺及设备布局、作业场所的职业病危害防护设施、建筑卫生学设计、辅助卫生用室等符合《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）等的相关标准、技术规范的要求。</p> <p>本报告提出了针对噪声控制、有害因素定期监测、警示标识设置、职业健康监护，以及职业卫生管理等方面的相关建议。</p> <p>通过各方面资料的综合分析，本项目拟采取的职业卫生防护措施是可行的，但还有不足之处；若在初步设计和施工设计阶段能够认真落实本报告提及的各项职业卫生防护措施建议，保证职业卫生资金的投入，项目投产后加强职业病的防治管理，本项目在正常运行情况下，可能存在的职业病危害因素是可以预防和控制的，本项目从职业病预防的角度来考虑是可行的。</p> <p>3. 对项目控制职业病危害的建议：</p> <p>3.1 持续改进性建议</p> <p>3.1.1 针对外协作业的建议</p> <p>该项目由上海凯虹科技电子有限公司委托上海宝钢气体有限公司人员指定人员进行管理，属外协人员。用人单位不得将产生职业病危害的作业转移给不具备职业病防护条件的单位和个人。不具备职业病防护条件的单位和个人不得接受产生职业病危害的作业。</p> <p>3.1.2 针对生产工艺中噪声的防护建议</p> <p>本项目日常运行主要危害为噪声。对于噪声的防护必须引起该公司的足够重视，采取以下有效措施：</p> <p>1) 建立有效现场监督机制，安全卫生管理人员与生产管理者应严格管理，责任落实到位，对于接触噪声的人员进入噪声区域时，必须做好个体防护措施，佩戴防噪声效果较好的耳塞或耳罩，防止职业性噪声聋的发生。</p> <p>2) 定期检查生产设备，建立生产设备的维护保养制度，对职业卫生防护设施进行经常性的维护、检修，定期检测其性能和效果，确保生产设备及其防护设备处于正常状态，防止因设备异常引起的噪声。</p> <p>3) 作业场所噪声测定、职工噪声暴露测量等情况应当定期向职工公布；应职工要求，个人听力保护记录应当随时提供本人查阅。若作业环境的噪声强度超过 80dB (A) 须制订企业听力保护计划。</p> |
|----------------|--|

### 3.1.3 个人使用的职业病防护用品建议

1) 应按照《劳动防护用品配备标准(试行)》(国经贸安全[2000]第189号文)的要求,根据各岗位产生的职业病危害因素的特点,配发符合该岗位防护要求的个人防护用品。

2) 本项目产生职业病危害的作业岗位应加强个体防护,个人防护用品应经常检查、更新,以保证使用的个人防护用品是安全和有效的。另外,应加强对操作人员正确使用个人防护用品的监督,确保人员能严格按照规定使用防护用品,防止操作人员出现大意松懈导致的防护不到位而遭受职业病危害因素的影响。

### 3.1.4 职业健康监护建议

1) 企业应当依照《中华人民共和国职业病防治法》的规定和《用人单位职业健康监护监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令(2012)第49号)的要求,组织从事职业病危害作业的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查,接触职业病危害因素作业人员的职业健康检查率应达到100%。

2) 本项目建成后,从事职业病危害作业的劳动者的职业健康监护工作,其职业健康检查周期、检查项目应与其接触的职业病危害因素相符,参照《职业健康监护技术规范》的要求执行。

3) 建立健全劳动者健康监护档案,全面掌握职工健康状况,指定专人管理健康监护档案,妥善长期保存职业健康检查资料。

4) 不得安排有职业禁忌证的劳动者从事接触相应的职业病危害作业。体检发现劳动者出现健康损害的,应当积极予以治疗,并调离有害作业岗位,同时要采取有针对性的预防措施来控制疾患的发生和发展,并对接触者的健康影响及其程度进行有效评价,以便制定和完善相关的防护措施。

5) 离岗职业健康检查中发现职工出现健康损害时,应当积极给予治疗,治疗期间不得与劳动者解除劳动合同。劳动者离开单位时,有权索取本人健康监护档案,企业应当依法无偿提供复印件并加盖公章。

### 3.1.5 工作场所所有害因素定期监测

1) 项目投入运行后,应当根据《中华人民共和国职业病防治法》的规定,实施由专人负责的职业病危害因素

日常监测，并确保监测系统处于正常运行状态。对存在产生职业病危害的作业岗位进行登记，建立台账，确定监测点。

2) 建议该公司每年委托取得省级以上职业卫生监督管理部门资质认证的职业卫生技术服务机构，对作业场所职业病危害因素进行检测、评价，检测点的覆盖面、检测指标应根据相关职业卫生规范及标准，检测点应具有代表性，并建立健全企业的作业场所职业病危害因素监测档案。

3) 检测、评价结果应当依法向劳动者公布，并在取得检测、评价结果后，按时报送企业所在地的职业卫生监督管理部门。

4) 检测中发现职业病危害因素浓（强）度超标的设备和岗位，要及时查找原因，立即采取整改措施，必要时更换设备，以确保各种职业病危害因素符合国家职业卫生标准。

### 3.1.6 职业病危害因素警示标识

根据《中华人民共和国职业病防治法》的要求，在接触职业病危害因素的作业岗位的醒目位置设置警示标识和中文警示说明等。

### 3.1.7 职业卫生管理措施

该公司应根据《工作场所职业卫生监督管理规定》（国家安全生产监督管理总局令第47号）第十一条的内容，建立、健全下列职业卫生管理制度和操作规程：



- （一）职业病危害防治责任制度；
- （二）职业病危害警示与告知制度；
- （三）职业病危害项目申报制度；
- （四）职业病防治宣传教育培训制度；
- （五）职业病防护设施维护检修制度；
- （六）职业病防护用品管理制度；
- （七）职业病危害监测及评价管理制度；
- （八）建设项目职业卫生“三同时”管理制度；
- （九）劳动者职业健康监护及其档案管理制度；
- （十）职业病危害事故处置与报告制度；
- （十一）职业病危害应急救援与管理制度；
- （十二）岗位职业卫生操作规程；
- （十三）法律、法规、规章规定的其他职业病防治制度。

技术审查专  
家组评审意  
见

见附件1

附件1:

### 职业病危害评价专家评审意见

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| 项目名称  | 上海凯虹科技电子有限公司制氮装置及配套辅助设施建设项目 |
| 评价类型  | 职业病危害预评价                    |
| <p>2019年4月4日,上海凯虹科技电子有限公司组织专家对《上海凯虹科技电子有限公司制氮装置及配套辅助设施建设项目职业病危害预评价报告》(以下简称“评价报告”)专家评审会,三名专家(名单见附件)及上海建科检验有限公司报告编制人员参加了会议。专家听取了项目的介绍及评价报告的汇报。经认真讨论,形成以下评审意见:</p> <p>一、“评价报告”评价依据充分,程序规范、评价内容较全面,职业病危害因素识别和分析基本确切,评价结论客观,建议基本可行,评价报告编制符合《建设项目职业病危害评价规范》。</p> <p>二、主要修改意见:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 细化设备设施的布局的描述与评价;</li><li>2. 完善应急救援措施的描述与评价;</li><li>3. 专家组提出其他应修改意见。</li></ol> <p>三、专家组同意该项目定性为“职业病危害严重项目”。原则同意“评价报告”相关内容。建设单位及评价单位按专家意见修改后,形成正式文本。</p> <p>专家组组长: </p> <p>专家组成员: </p> <p>2019年4月4日</p> |                             |