

网上公开评价报告信息表

精密型材RF4001生产线技改项目

职业病危害预评价信息公开表

建设单位名称	上海宝钢型钢有限公司
建设单位地址	上海市宝山区宝杨路 2056 号
联系人	陈荣
项目名称	精密型材 RF4001 生产线技改项目
项目简介	<p>上海宝钢型钢有限公司是宝钢金属全资子公司之一，其核心业务是各类开、闭口冷弯型材的研发、生产和销售，为宝钢金属制品板块的重要公司。该公司作为国内最早最大生产冷弯型材的制造企业之一，服务覆盖了客车、工程机械、建筑、电梯及其他装备制造业等应用领域，在国内市场中已经具有相当的影响力。</p> <p>根据上海宝钢型钢业务规划，现有低附加值产品有必要进行升级换代，向高强度、轻量化方向发展，淘汰多余产能。上海宝钢型钢已于 2016 年引进完成 RF500 高强精密型材生产线，RF500 生产线的投产后，累计签订的订单需求量已经超出 RF500 生产线的生产能力，且后续产品工艺研发同样需要占用一定的产能，故需要增加一条生产线。因此，上海宝钢型钢实施精密型材 RF4001 生产线技改项目，扩大高强精密型材生产线的产能，巩固市场以保持行业的领先地位及较强的竞争力。</p> <p>本项目为精密型材项目二期新建一条 RF4001 精密冷弯型材生产线，项目投产以后与现有的 RF500 实验线共同形成精密型材的样板示范区。</p> <p>RF500 实验线设备配套齐全，既能做激光焊异型管也能做复杂截面开口型材，定位于产品开发及批量生产。</p>

	RF4001 设备专用性比 RF500 高，投资比 RF500 小，定位批量生产，注重生产效率。在模具方面，两条线可以实现共用。				
建设项目存在的职业病危害因素	存在的主要职业病危害因素	噪声、激光、电焊弧光、臭氧、二氧化碳、锰及其无机化合物、氧化铁粉尘、油水乳化物、矿物油、氯化石蜡、柴油尾气等			
	检测结果	检测因素	检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
	现场调查专业技术人员名单	杨琦、杨明进			
	现场调查时间	2018.12			
	现场采样、检测专业技术人员名单				
	现场采样、检测时间				
	建设单位陪同人	陈荣			
	评价结论与建议	<p>本项目在生产过程中主要涉及的职业病危害因素为噪声、激光、电焊弧光、臭氧、二氧化碳、锰及其无机化合物、氧化铁粉尘、油水乳化物、矿物油、氯化石蜡、柴油尾气等。</p> <p>根据《国民经济行业分类》(GB4754-2017)，本项目属于钢压延加工(C3140)。根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录(2012年版)》(安监总安健〔2012〕73号)规定，本项目行业分类属于“钢压延加工”，职业病危害风险分类为“职业病危害较重”的建设项目。</p> <p>本项目针对产生职业病危害因素的环节拟采取相应的防护措施，改善了作业环境，结合用人单位提供的项目基础资料，得出以下评价结论：</p> <p>1) 职业病危害防护措施：本项目结合生产工艺采取</p>			

了防尘毒、防噪声等职业病危害防护措施，职业病防护设施与产生职业病危害的岗位相匹配。

2) 个人使用的职业病防护用品：该公司拟为接触职业病危害因素的作业人员配备了有效的个人防护用品，符合《个体防护装备选用规范》(GB/T 11651-2008)的要求。

3) 该建设单位建立了职业病危害应急救援预案，拟配备急救箱、冲淋洗眼器。

4) 总体布局和设备布局：本项目生产工艺成熟，所选生产设备自动化程度较高，各作业区域相对分隔，生产工艺及设备布局符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)的相关要求。

5) 本项目所在厂房采光以自然采光为主，辅以人工照明。建筑通风主要采用自然通风和机械送风。建筑设计卫生内容符合相关法律法规的要求。

6) 该项目的辅助卫生用室配置合理，数量足够，符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)的相关规定。

7) 职业卫生管理：拟由综合管理部下设安全室负责职业卫生管理工作，制定职业卫生规章制度，职业病防治规划和实施方案、职业健康体检制度、职业病危害申报及告知等。


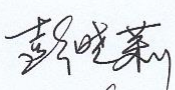

8) 职业卫生专项经费概算：该公司职业病防护设施投资概算约为 50 万元/年，具体包括职业病危害因素监测与评价、职业健康检查、职业卫生培训、个人防护用品配置、应急救援设施配置、职业卫生防护设施配置、防护设置维护保养等，能满足本项目需求。

本报告提出了针对应急救援、现场防毒管理、现场

	<p>噪声控制、防护设施检维修、职业健康监护、职业病危害因素定期监测，以及职业卫生管理等方面的相关建议。</p> <p>通过各方面资料的综合分析，本项目拟采取的职业卫生防护措施是可行的；若在初步设计和施工设计阶段能够认真落实拟采取的职业卫生防护措施和本报告提及的各项职业卫生防护措施建议，保证职业卫生资金的投入，项目投产后加强职业病的防治管理，本项目在正常运行情况下，可能存在的职业病危害因素是可以预防和控制，本项目从职业病预防的角度来考虑是可行的。</p>
技术审查 专家组评 审意见	见附件

附件 1：专家评审意见

建设项目职业病危害评价专家评审意见

项目名称	上海宝钢型钢有限公司精密型材 RF4001 生产线技改项目
评价类型	职业病危害预评价
<p>2019 年 1 月 11 日，上海宝钢型钢有限公司主持召开了《上海宝钢型钢有限公司精密型材 RF4001 生产线技改项目职业病危害预评价报告》(以下简称“评价报告”)专家评审会，三名专家(名单见附件)及报告编制人员参加了会议。专家听取了建设单位对项目的介绍和评价单位对评价报告的汇报。经认真讨论，形成以下评审意见：</p> <p>一、“评价报告”评价依据充分，程序规范、评价内容较全面，职业病危害因素识别和分析基本确切，评价结论客观，建议基本可行，评价报告编制符合《建设项目职业病危害评价规范》。</p> <p>二、主要修改意见：</p> <ol style="list-style-type: none">1.完善项目周边情况说明；2.细化剪切对焊工艺的描述与职业病危害因素的分析；3.细化噪声危害因素的分析与评价,并提出针对性建议；4.专家组提出的其他建议。 <p>三、专家组同意该项目定性为“职业病危害较重项目”。原则同意“评价报告”相关内容，建设单位及评价机构按专家意见修改后，形成正式稿。</p> <p>专家组组长：徐纪良 </p> <p>专家组成员：彭晓莉 </p> <p>王丽华 </p> <p>2019 年 1 月 11 日</p>	